

№ 602

Ремонт лестниц



A

Описание

Нередко возникает необходимость вернуть старым деревянным лестницам их первоначальный вид. Зачастую они покрыты многочисленными слоями старой краски, затянута ковром или ПВХ-покрытием.

Проблема:

Обдирочное шлифование лестничных ступеней с помощью виброшлифмашинки или эксцентриковой шлифовальной машинки требует больших затрат времени.

Быстрее эту работу можно выполнить с использованием угловой шлифовальной машинки. Однако, из-за высокой скорости вращения абразивный материал очень быстро засаливается и поверхность после шлифования получается весьма неровной. Это влечёт за собой многочисленные доводочные операции и значительные затраты времени.

Решение:

Обдирочное шлифование с помощью эксцентриковых шлифовальных машинок с редуктором ROTEX и треугольной шлифовальной машинки Festool, абразивный материал с зернистостью P 36 – P 80.



602/01

B

Инструменты/оснастка

В этом практическом примере используются следующие инструменты и оснастка:



602/02



602/03



602/04



602/05

Наименование	№ для заказа
Эксцентриковая шлифовальная машинка с редуктором ROTEX RO 125 FEQ Plus	571533
Шлифовальная машинка DELTEX DX 93 E-Plus	576737
Линейная шлифмашинка DUPLEX LS 130 EQ-Plus	567750
Пылеудаляющий аппарат CT MINI	583355
Шлифовальная тарелка FastFix ST-STF D125/8 FX-H	492127
Шлифовальные круги StickFix, Saphir, STF D125/90 P36 SA/25	493125
Шлифовальные круги StickFix, Rubin, STF D125/90 P80 RU/10	495996
Шлифовальные листы StickFix, Saphir, STF V93/6 P40 SA/25	487516
Шлифовальные листы StickFix, Rubin, STF V93/6 P80 RU/10	496013
Шабер SSH-LS130-B100	491199

Альтернатива:

Наименование	№ для заказа
Эксцентриковая шлифовальная машинка с редуктором ROTEX RO 150 FEQ-Plus	571570
Машинка для удаления ковровых покрытий TPE-RS 100 Q-Plus	567743
Любой пылеудаляющий аппарат Festool	*
Шлифовальные круги StickFix, Saphir, STF D150/8 P36 SA/25	486389
Шлифовальные круги StickFix, Rubin, STF D150/8 P80 RU/10	495979
Шлифовальные круги StickFix, Cristal, STF D150/8 P40 CR/10	495984
Шлифовальные круги StickFix, Cristal, STF D125/90 P40 CR/10	496001

* № для заказа см. в основном каталоге Festool или на сайте компании.

C

Подготовка/настройка



602/06



602/07



602/08

Замените стандартную шлифовальную тарелку на жёсткую шлифовальную тарелку (синего цвета). Это производится без дополнительных приспособлений благодаря системе FastFix Festool. Преимуществом жёсткой шлифовальной тарелки является высокая прочность кромки, благодаря которой можно зашлифовать неровности.

- Обесточьте машинку.
- Установите переключатель на рукоятке на грубое шлифование (эксцентрико-вращательное движение). (Рис. 602/06)
- Нажмите на кнопку фиксатора на задней стороне машинки (RO 125) и отсоедините шлифовальную тарелку (против часовой стрелки). (Рис. 602/07)
- Теперь установите в крепление жёсткую шлифовальную тарелку и прочно затяните её (по часовой стрелке).
- Затем наложите шлифовальный круг Saphir P 36. При этом обращайте внимание, чтобы все отверстия на бумаге совпадали с отверстиями шлифовальной тарелки.
- После этого дополнительно установите PROTECTOR (входит в комплект поставки), который при выполнении работы данного типа защищает шлифовальную тарелку и заготовку. (Рис. 602/08)

D

Порядок действий



602/09

Если лестничные ступени имеют ковровое или ПВХ-покрытие, сначала необходимо удалить его верхний слой. Для удаления остатков (пенноволокнистой основы и остатков клея) используется линейная шлифмашинка DUPLEX LS 130 с шаберной насадкой.



602/10

После удаления всех крупных остатков приступают к обдирочному шлифованию краски и возможных остатков клея.

- Установите скорость вращения 1–2.
- Теперь производите шлифование до древесины – если лестничные ступени истёрлись, углубления следует вывести наружу, чтобы в первом приближении ступень снова выглядела ровной.
- После этого производится шлифование подступенков и тетивы лестницы. Если толщина слоя краски такая же как и на ступенях, производится шлифование абразивным материалом одинаковой зернистости. Если слой краски тоньше, можно производить шлифование с помощью Saphir P 80.
- Все угловые участки шлифуются с помощью треугольной шлифовальной машинки DX 93 с шлифовальными листами P 40.
- Затем производится тонкое шлифование всех поверхностей с использованием Rubín P 80.
- В зависимости от наносимого в последствии покрытия необходимо соблюдать рекомендации изготовителя краски и при необходимости произвести шлифование поверхности с использованием более тонкого абразивного материала.



602/11

FESTOOL

Приведённый пример проверен на практике и может быть использован в качестве проверенной рекомендации. Однако мы не можем учесть все возможные варианты. Поэтому мы не даём каких-либо гарантий. В связи с этим возможные претензии в адрес Festool к рассмотрению не принимаются. Всегда соблюдайте прилагаемые к изделию указания по технике безопасности и руководство по эксплуатации.

www.festool.ru