

№ 225

## Обработка кромок



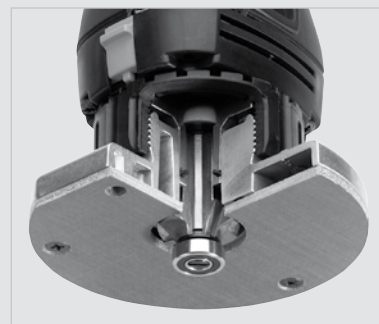
A

### Описание

Идеальным инструментом для обработки кромок является удобный и универсальный кромочный фрезер OFK 500. Он был разработан специально для обработки малых радиусов, снятия фасок и фрезерования заподлицо. Особенностью инструмента является система фрез: все фрезы для кромочного фрезера имеют одинаковый наружный диаметр. Это позволило уменьшить отверстие в опорной пластине фрезера до минимального размера, что предотвращает его опрокидывание при фрезеровании сложных угловых участков.



225/01



225/02

## В

### Необходимое оснащение



225/03



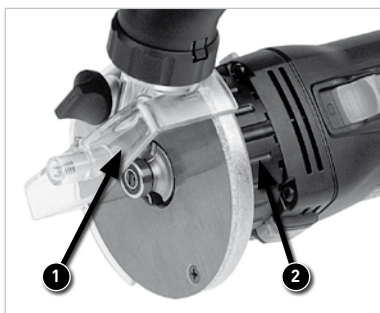
225/04

Исполнение	№ для заказа
Кромочный фрезер OFK 500	*
Скругляющая фреза (рис. 225/03) или фреза для снятия фасок (рис. 225/04)	*
Многофункциональный стол MFT (опция)	495315
Пылеудаляющий аппарат серии СТ	*

\* № для заказа см. в основном каталоге Festool или на сайте компании.

## С

### Подготовка/настройка



225/05

- Вставьте нужную фрезу в OFK 500.
- Затем при помощи зажимного винта закрепите кожух из оргстекла для удаления пыли.

#### Важно:

- Подпружиненная пластиковая деталь (1) служит тормозом шарикоподшипника и должна быть насажена на копирующее кольцо.
- Установите необходимую глубину фрезерования, повернув черное кольцо (2) над опорной пластиной.



225/06

Закрепите заготовку на прочном основании, например, на многофункциональном столе MFT таким образом, чтобы ее можно было легко обрабатывать. Для этого можно использовать, например, вакуумную зажимную систему Festool VAC SYS. Она крепится на столе MFT при помощи адаптера (рис. 225/06).

**D**

## Порядок действий



225/07

- Включите кромочный фрезер вблизи заготовки.
- Затем подведите инструмент к кромке и обработайте в режиме встречного фрезерования нужный профиль.
- Равномерно отфрезеруйте кромку до конца заготовки и выключите инструмент.

(3) Направление вращения фрезы

(4) Направление подачи



225/08

- Кромочный фрезер можно использовать в горизонтальном или вертикальном положении (рис. 225/07 и 225/08).



**Для равномерного фрезерования необходимо обеспечить надежность прилегания инструмента на всем протяжении обработки.**

# FESTOOL

Приведенный пример проверен на практике и может быть использован в качестве надежной рекомендации. Однако мы не можем учесть все возможные варианты. Поэтому мы не даем каких-либо гарантий. В связи с этим возможные претензии в адрес Festool к рассмотрению не принимаются. Всегда соблюдайте прилагаемые к изделию указания по технике безопасности и руководство по эксплуатации.

[www.festool.ru](http://www.festool.ru)