

№ 311

Шлифование профилей с помощью LS 130



А

Описание

Линейная шлифовальная машинка DUPLEX LS 130 EQ предназначена для лёгкого и качественного шлифования профилей любого вида. То, что раньше приходилось выполнять вручную с большими затратами труда, теперь можно удобно выполнить с помощью шлифовальной машинки. При этом, принципиально новое линейное движение шлифования обеспечивает чистый конечный результат без поперечных царапин. Так как ручное шлифование также выполняется линейными шлифовальными движениями вдоль древесных волокон, линейная шлифмашинка DUPLEX LS 130 EQ представляет собой единственную шлифовальную машинку, выполняющую движения, аналогичные при ручном шлифовании. Это особенно удобно, если заготовки впоследствии будут покрываться морилкой. В данном примере даётся точное разъяснение, как своими силами с помощью линейной шлифовальной машинки DUPLEX LS 130 EQ и комплекта «Сделай сам» изготовить шлифовальную подошву, подходящую практически к любому профилю.



311/01

B

Инструменты/оснастка



311/02

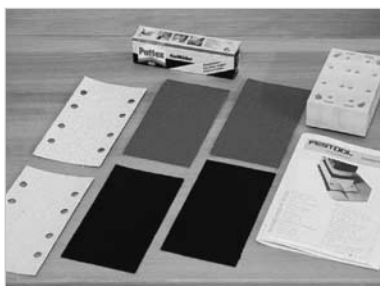
В этом практическом примере используются следующие инструменты и оснастка:

Наименование	№ для заказа
Линейная шлифовальная машинка DUPLEX LS 130 EQ-Plus	567750
Комплект «Сделай сам» SSH-STF-LS130 Kit	490780
Пылеудаляющий аппарат серии СТ	*

* № для заказа см. в основном каталоге Festool или на сайте компании.

C

Подготовка/настройка



311/03

Комплект «Сделай сам» для изготовления специальных шлифовальных подошв включает следующие компоненты:

- 1 заготовку шлифовальной подошвы
- 2 самоклеящиеся «липучки» (красного цвета)
- 2 «липучки» (чёрного цвета)
- 1 тюбик контактного клея
- 1 рулон шлифовального материала Brilliant 2 P 60
- 1 рулон шлифовального материала Brilliant 2 P 120
- руководство по эксплуатации

D

Порядок действий



311/04

Отрежьте часть профиля, которую Вы собираетесь отшлифовать с помощью линейной шлифмашинки DUPLEX LS 130 EQ. После этого наклейте на этот профиль красную "липучку". Обратите внимание на то, чтобы "липучка" была прочно прижата и точно соответствовала форме профиля. Оптимальный результат приклеивания будет получен, если профиль сухой и на нём отсутствуют жир и пыль.



311/05

Закрепите на «липучке» лист шлифовального материала Brilliant 2 P 60. При этом также крепко – точно по форме профиля – прижмите абразивный материал к "липучке". Чем точнее Вы выполните это указание, тем аккуратнее получится шлифовальная подошва.



311/06

При большой глубине профиля, как в случае с этим профилем поручня, профиль следует вчуже обработать с помощью ножовки. Для этого просто положите деревянную часть профиля на торцевую сторону заготовки шлифовальной подошвы и перенесите контур карандашом. Последующее отпиливание производите с повышенным вниманием, чтобы не отпилить слишком много.



311/07

После этого возьмите заготовку шлифовальной подошвы и закрепите на линейной шлифовальной машинке DUPLEX LS 130 EQ. Подсоедините машинку к системе пылеудаления и установите скорость вращения 6. Включите линейную шлифовальную машинку DUPLEX LS 130 EQ и приложите заготовку шлифовальной подошвы с небольшим нажимом к абразивному материалу. Осторожно отшлифуйте всю заготовку по контурам профиля. Чтобы заготовка в точности повторила контуры профиля, следует вести машинку как можно более плавно и ровно. Кроме того, при выполнении этой работы рекомендуется прочно зажимать профильную заготовку.



311/08

Замените абразивный материал Brilliant 2 P 60 на более тонкий P 120 и ещё раз зашлифуйте контуры профиля. В результате Вы получаете заготовку шлифовальной подошвы с очень точным и аккуратным сопряжённым профилем.



311/09

Снова снимите заготовку с линейной шлифовальной машинки DUPLEX LS 130 EQ и нанесите на готовый профиль и гладкую сторону черной «липучки» контактный клей. Дайте клею выветриться в течение 15 мин, так чтобы он стал «сухим при контакте». То есть когда клей перестанет прилипать к пальцам, это означает, что весь растворитель испарился и клей готов к склеиванию. После этого наклейте чёрную «липучку» с одной стороны заготовки и равномерно и плотно прижмите её точно по контуру профиля. Эта операция должна быть выполнена особенно тщательно, так как после первого контакта положение деталей уже невозможно изменить.

Важно:

Большое значение для прочности клеевого соединения имеет давление и продолжительность прижима.



311/10

В завершение обрежьте выступающие части «липучки» ножницами или ножом заподлицо с краями заготовки шлифовальной подошвы.



311/11

После этого осторожно просверлите отверстия для удаления пыли на задней стороне шлифовальной подошвы (через «липучку»). Проверьте, чтобы «липучка» была просверлена надлежащим образом.



311/12

Теперь Вы можете на готовой шлифовальной подошве закрепить абразивный материал Festool StickFix с нужной зернистостью и без усилий производить шлифование профилей поручня.

FESTOOL

Приведённый пример проверен на практике и может быть использован в качестве проверенной рекомендации. Однако мы не можем учесть все возможные варианты. Поэтому мы не даём каких-либо гарантий. В связи с этим возможные претензии в адрес Festool к рассмотрению не принимаются. Всегда соблюдайте прилагаемые к изделию указания по технике безопасности и руководство по эксплуатации.

www.festool.ru