

№ 103

Шлифование деревянных поверхностей вдоль и поперек

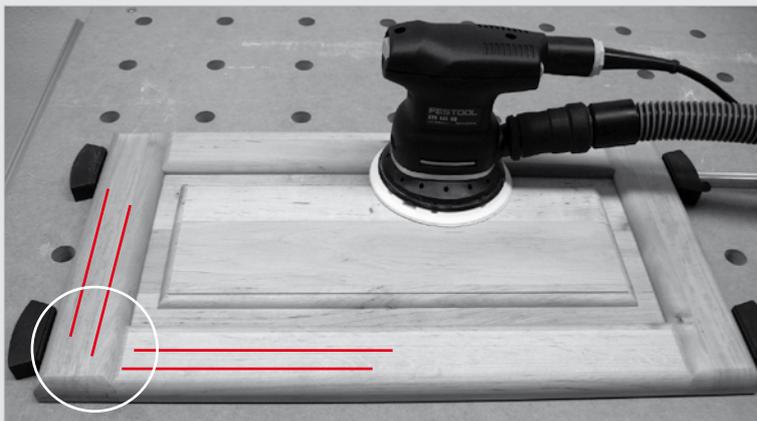


A

Описание

Там, где соприкасаются продольные и поперечные поверхности, необходимо проявлять особую осторожность, чтобы шлифование не выполнялось поперёк направления волокон древесины. В результате этого может пострадать качество поверхности. При шлифовании поперёк волокон на поверхности древесины возникают борозды, хорошо различимые даже после финишной обработки. Этого необходимо избегать.

Превосходным инструментом для решения этих задач являются эксцентриковые шлифовальные машинки Festool. Они позволяют получать поверхность практически без дефектов в виде колец и царапин. Поэтому направление перемещения машины не имеет значения. При этом говорят о «смазанном рисунке» шлифования. (Рис. 103/01)



103/01

B

Инструменты/оснастка

В этом практическом примере используются следующие инструменты и оснастка:



103/02



103/03



103/04



103/05



103/06



103/07



103/08



103/09

| Наименование | № для заказа |
|--|--------------|
| Эксцентриковая шлифовальная машинка ETS 125 EQ-Plus | 571605 |
| Пылеудаляющий аппарат CTM 33 E | 583460 |
| Всасывающий шланг plug it D 27x3,5 м AS | 456746 |
| Шлифовальный круг StickFix, Rubin, STF D 125/90 P120 RU/10 | 495998 |

Альтернатива:

| Наименование | № для заказа |
|--|--------------|
| Эксцентриковая шлифовальная машинка с редуктором ROTEX RO 125 FEQ-Plus | 571533 |
| Эксцентриковая шлифовальная машинка ETS 150/5 EQ-Plus | 571545 |
| Эксцентриковая шлифовальная машинка ETS 150/3 EQ-Plus | 571542 |
| Эксцентриковая шлифовальная машинка с редуктором ROTEX RO 150 FEQ-Plus | 571570 |
| Любой пылеудаляющий аппарат серии CTM | * |
| Шлифовальный круг Rubin для древесных материалов | * |
| Шлифовальный круг Brilliant 2 для обработки окрашенных и лакированных поверхностей | * |

* № для заказа см. в основном каталоге Festool или на сайте компании.



103/10



103/11

Чисто эксцентриковыми шлифовальными машинками являются:

- ETS 150/5 EQ
- ETS 150/3 EQ
- ETS 125 EQ

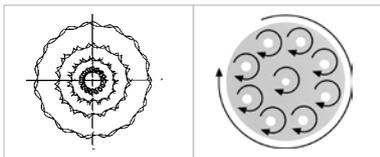
Эти три инструмента отличаются друг от друга, в том числе, по ходу эксцентрика, диаметру шлифовальной тарелки и по массе на единицу мощности. Это важно, например, если работа выполняется над головой. Для этого предназначается более лёгкий инструмент ETS 125 EQ.



103/12

Если требуется повышенный съём материала, можно произвести предварительную обработку с помощью эксцентриковой шлифовальной машинки ROTEX RO 150/ 125 в режиме грубого шлифования (рис. 103/13), а затем выполнить тонкое шлифование в режиме эксцентрикового шлифования. (Рис. 103/14).

На рис. 103/12 представлено переключение машинки ROTEX с грубого на эксцентриковое шлифование.



103/13

103/14

Во время шлифовальных работ необходимо производить пылеудаление.

ES 150 и ES 125 имеют встроенную систему пылеудаления и поставляются с кассетой с фильтром. Её можно использовать, например, за пределами мастерской, где нет пылеудаляющего аппарата.

В столярных мастерских предписано использование пылеудаляющего аппарата для пыли класса М согласно классификации профессионального объединения работников деревообрабатывающей промышленности.

Все эксцентриковые шлифовальные машинки Festool подключаются к мобильному пылеудаляющему аппарату Festool. В данном случае рекомендуется использовать всасывающий шланг plug it. Если производится шлифование лакированных поверхностей, требуется антистатическое исполнение. (Стандартное оснащение Festool)

D

Примеры

Ниже представлено несколько примеров для создания соединений:

1. Угловые концевые соединения на «ус»,
- например, для изготовления фоторамок (рис. 103/15)



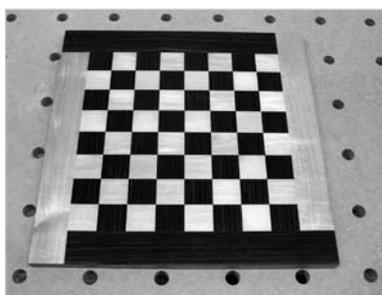
103/15

- Угловые соединения на шип (рис. 103/16)
- рамы мебельных и межкомнатных дверей и
 - оконных створок



103/16

2. При выполнении работ, связанных с фанерованием и инкрустацией, также приходится иметь дело с разнонаправленными волокнами (рис. 103/17).



103/17

Порядок действий



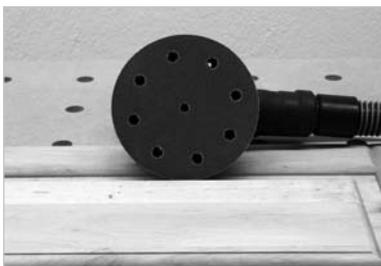
103/18



103/19



103/20



103/21

В зависимости от качества поверхности следует использовать абразивный материал соответствующей зернистости (дополнительная оснастка Festool). Для обработки различных материалов (древесина, лак, металл и т. д.) Festool предлагает соответствующий абразивный материал. Для древесины рекомендуется Rubin, для лакированных деревянных поверхностей - Brilliant 2.

- Для предварительного шлифования непокрытой поверхности используйте абразивный материал Rubin P 120.
- Инструмент всегда ведите так, чтобы шлифовальная тарелка перемещалась параллельно поверхности заготовки (горизонтально).
- Равномерно перемещайте шлифмашинку по поверхности заготовки.
- Не задерживайтесь слишком долго на одном месте, помните: шлифмашинка снимает древесину, это может привести к появлению неровностей на поверхности!

При шлифовании фанерованных поверхностей существует опасность «зарезания абразивного материала в заготовку» – в особенности по краям.

- Во избежание этого уменьшите при помощи зелёного регулировочного колёсика частоту вращения электродвигателя, снизив тем самым интенсивность съёма. (Рис. 103/19)
- Для промежуточного шлифования лакированной поверхности используйте абразивный материал Brilliant 2 P 220 или P 240. При этом соблюдайте рекомендации производителя краски. (Рис. 103/20).
- При установке абразивных материалов обратите внимание на следующее: отверстия в абразивном материале должны совпадать с отверстиями шлифовальной тарелки. Только в этом случае возможно оптимальное пылеудаление. (Рис. 103/21).

FESTOOL

Приведённый пример проверен на практике и может быть использован в качестве проверенной рекомендации. Однако мы не можем учесть все возможные варианты. Поэтому мы не даём каких-либо гарантий. В связи с этим возможные претензии в адрес Festool к рассмотрению не принимаются. Всегда соблюдайте прилагаемые к изделию указания по технике безопасности и руководство по эксплуатации.

www.festool.ru